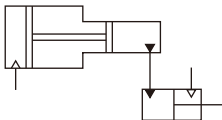


气液增压缸 MSE 系列



符号/特点



- 1.全程高压式,类似于气缸;
- 2.出力较气缸大,且速度平稳快速;
- 3.适用于:印字打标、轴承装配、电子元器件铆接、金属板件成型等;
- 4.安装方式:正装。



标准规格

型号	MSE1~3T增压缸
动作方式	双动
动作条件	4~7kg/cm ² 压缩空气
工作温度	0~60℃
操作速度	50~400mm/s
油缸耐压	300kg/cm ²
气缸耐压	12kg/cm ²
工作频率	25~45次/min(与行程长短成反比)
高压出力	1~3吨

订购码

MSE	50	×	20	—	1T		
系列号	油缸缸径mm		×	高压推进行程mm		出力吨位T	
MSE	1T	50mm		5	5mm	1T	1吨
	2T	50mm		10	10mm	2T	2吨
	3T	63mm		15	15mm	3T	3吨
				20	20mm		



气液增压缸
MSE 系列

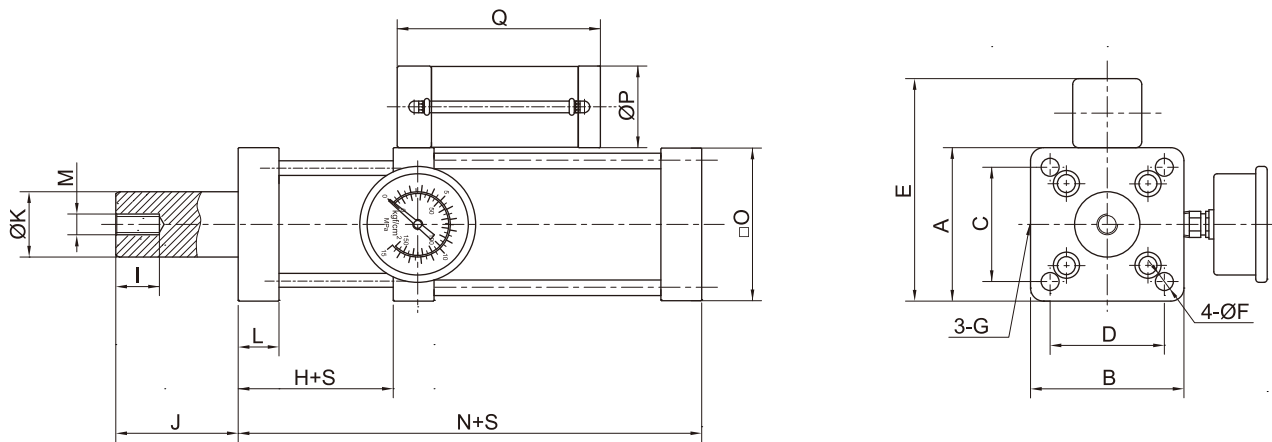
理论出力表

缸径及吨位	4kg/cm ²		5kg/cm ²		6kg/cm ²		7kg/cm ²	
	增压出力	回程力	增压出力	回程力	增压出力	回程力	增压出力	回程力
50/1T	1000	28	1250	35	1500	42	1750	49
50/2T	1550	28	1900	35	2300	42	2700	49
63/3T	2500	70	3100	90	370	40	4300	130

备注:上表中提升为理论数据,实际回程拉力建议不要超过以上数据的50%方不影响动作速度!

外形尺寸

注:"S"为缸的总行程。



缸径及吨位	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
50mm 1T	96	96	70	70	146	11	Rc3/8"	96	30	55	40	27	M16	269	96	50	110
50mm 2T	96	96	70	70	146	11	Rc3/8"	96	30	55	40	27	M16	297	96	50	110
63mm 3T	112	112	90	90	162	14	Rc3/8"	106	30	55	40	27	M16	338	112	50	110

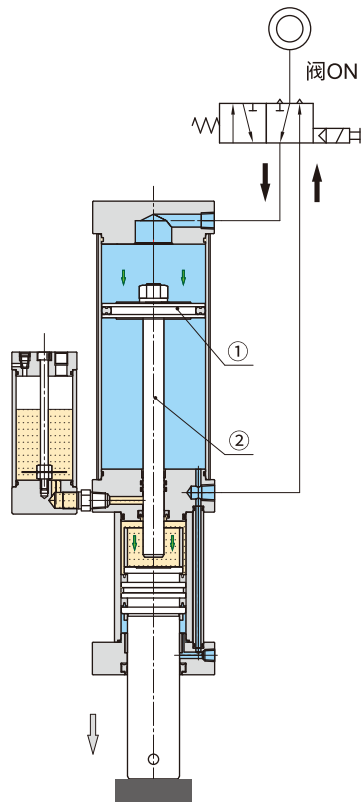
备注:
1、以上数据为标准型1~3吨增压缸尺寸参数,为我公司自定标准数据。
2、编号"N"是以10mm内增压行程计算,如增压力行程长超出10mm时,请以我公司工程图纸实际尺寸为准。
3、我公司工作表中出力吨位均以6kg/cm²工作气压计算。当气压不同时,出力请参考上页参数表。

气液增压缸
MSE 系列



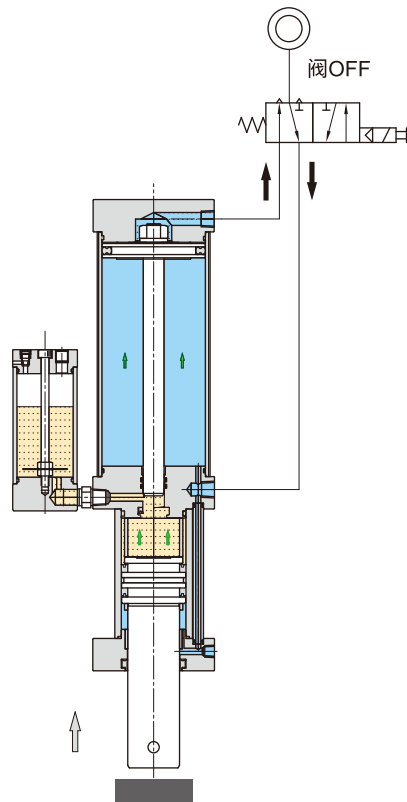
动作原理

• 高压推进



当电磁阀通电时,压缩空气推动气压缸活塞①带动气压缸活塞杆②进入油压缸,挤压液压油产生增压作用,从而使油压缸产生高推力。

• 快速回程



当电磁阀都不通电时,油压缸和气压缸快速退回原位,拉力为气压拉力。