

符号/特点

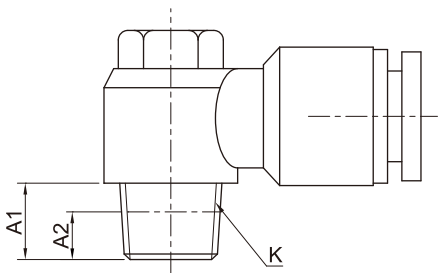
- 1.外形轻巧, 安装简易, 便于快速拆装;
- 2.金属部件镀镍处理耐腐蚀, 经久耐用;
- 3.螺纹预涂氟胶, 密封性好, 使用便捷;
- 4.脱离环和簧片设计升级, 易于拆卸气管, 增强耐冲击性和寿命。



标准规格

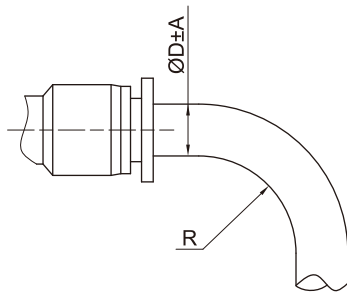
配管直径 mm	Φ4	Φ6	Φ8	Φ10	Φ12	Φ16
使用流体	压缩空气、水					
管使用压力范围 MPa (kgf/cm²)	0~9 (0~9.2)					
环境及流体温度 °C	0~60					

螺纹规格



螺纹规格	M5×0.8	R1/8	R1/4	R3/8	R1/2
安装扭矩 (N.m)	1.5~1.9	7~9	12~14	22~24	28~30
A1	4	7	9	10	11
A2	4	4	6	6.5	8

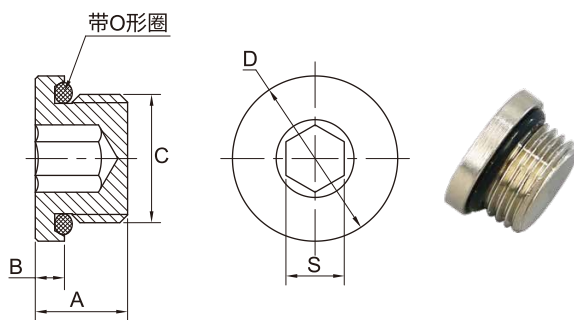
接管要求



管径	聚氨酯管 A	尼龙管 A	半径 R
Ø4	±0.10	±0.08	20
Ø6	±0.12	±0.10	30
Ø8	±0.12	±0.10	50
Ø10	±0.15	±0.12	80
Ø12	±0.15	±0.12	150
Ø16	±0.15	±0.12	350

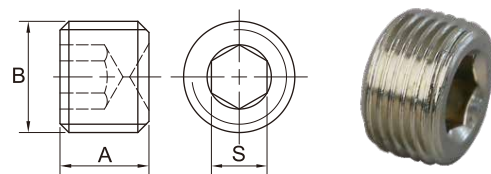
堵头

• Z2610



型号	A	B	C	D	S
Z2610-M5	5.1	1.5	M5x0.8	7.8	3
Z2610-M7	7.8	3	M7x1	10	3
Z2610-G01	7	2	G1/8	12	5
Z2610-G02	9.5	3	G1/4	17	6
Z2610-G03	10.5	3.5	G3/8	20	8

• Z2612



型号	A	B	S
Z2612-M5	5	M5	2.5
Z2612-G01	7	G1/8	5
Z2612-G02	8	G1/4	6
Z2612-G03	10	G3/8	8
Z2612-G04	12	G1/2	10